

- We export our machines in :**
- Australia
 - Argentina
 - Algeria
 - Brasil
 - Bulgaria
 - Canada
 - Cyprus
 - Chile
 - China
 - Colombia
 - Croatia
 - Czech Republic
 - Dubai
 - Ecuador
 - Egypt
 - El Salvador
 - England
 - Germany
 - Greece
 - Guatemala
 - Hungary
 - Honduras
 - India
 - Israel
 - Jordan
 - Malaysia
 - Marocco
 - México
 - Nigeria
 - Peru
 - Poland
 - Portugal
 - Kenya
 - Korea
 - Romania
 - Russia
 - Serbia
 - Syria
 - Slovenia
 - South Africa
 - Sultanate of Oman
 - Spain
 - Sri Lanka
 - Tunisia
 - Turkey
 - USA
 - Venezuela



Machine technicals specifications										
Machine model	Type of machine	Electrical connect.	Power Absorbed	Air consumption	Dimension	Weight	Length mop stretched out	Width mop cap	Pcs / min.	Operators
Modelo máquina	Tipo de máquina	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Consumo aire	Dimension.	Peso	Largo Fregona extendida	Ancho copa	Pzs / min.	Empleados
		V / Hz	Kw	L / min.	mm	kg	mm	mm	Max.	n°
LEONARDO	Electronic	380 / 50 220 / 60	2,5	300	A 5250 B 3150 H 2050	2800	Min. 500 Max. 1000	Min. 60 Max. 100	35	0



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 Pistoia - Tuscany - Italy
www.giori.it - info@giori.it

LEONARDO

AUTOMATIC MOP MACHINE



www.giori.it

MADE IN ITALY



Machine électronique automatique à 4 axes pour la production de mops en coton, non-tissé, spunlace et microfibre.

Description:

Deux unités de bandes transporteuses avec trémies alimentent en permanence les bouchons et les fourches dans les vibreurs escargots, la quantité est automatiquement ajustée en lisant le niveau au moyen de capteurs spéciaux.

Deux unités à tapis roulants contrôlés et manipulateurs automatiques insèrent les supports plastiques dans la presse mécanique qui les assemble.

Le support inférieur (fourche) doit être du type à deux broches.

Deux unités de traction à mouvement alternatif, équipées d'un servomoteur de pinces pneumatiques, tirent la botte de fils de coton provenant d'un magasin extérieur vers la machine.

Simultanément à la phase d'assemblage, l'unité de coupe divise la frange obtenue en la déchargeant automatiquement sur un tapis roulant pour l'évacuation des franges finies.

Les fibres de la vadrouille doivent être pliées et ajustées manuellement à l'emballage.

Caractéristiques techniques:

Alimentation et insertion automatique des supports en plastique dans la presse électronique à double mouvement.

Contrôle, signalisation d'alarme, programmation et gestion de la machine directement depuis l'écran tactile.

Coupe automatique du matériau et déchargement du produit fini sur le tapis roulant.

Possibilité de faire varier séparément les vitesses de la presse et du système d'entraînement en fonction des matériaux utilisés pour produire les mops.

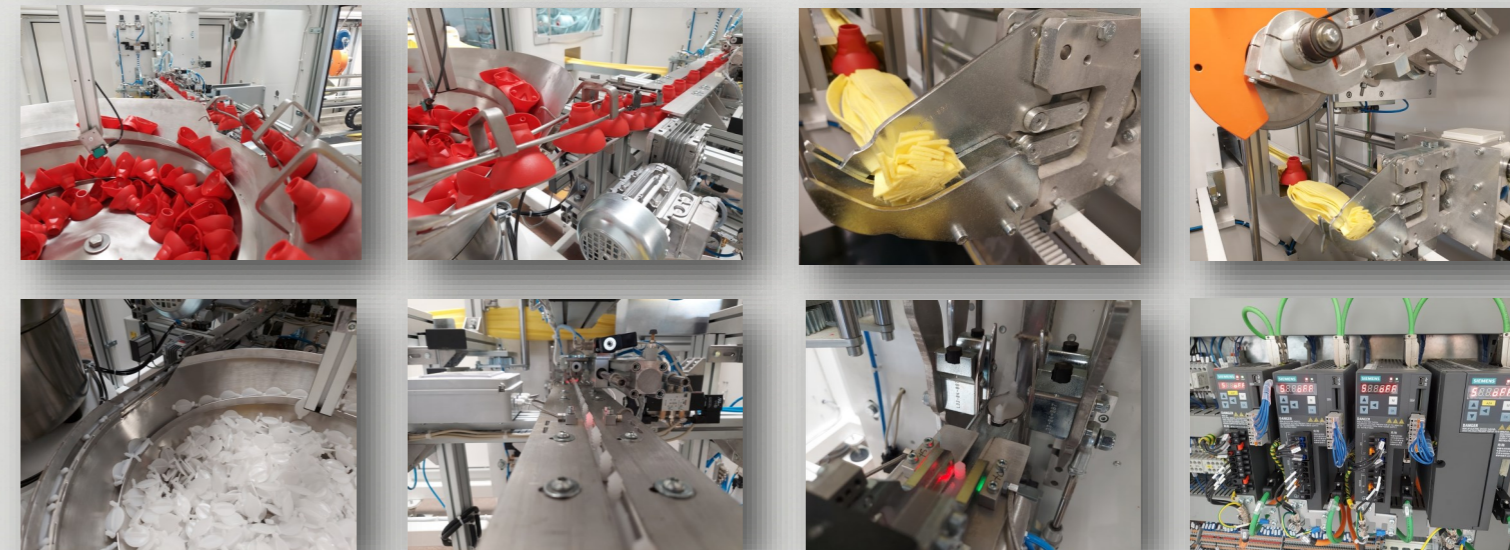
L'utilisation de la machine NE nécessite PAS l'utilisation d'un opérateur.

Capacité de production : **35 vadrouilles / minute** (2100 vadrouilles/h) *

* *Potentiel de la machine utilisée: 85%*

Machine équipée de:

- Presse électronique à double mouvement via moteur brushless Siemens
- Système d'entraînement double avec moteurs sans balais Siemens (servomoteurs).
- Positionnement automatique (changement de taille) de l'unité de coupe via un moteur brushless Siemens commandé directement depuis l'écran tactile.
- Écran tactile couleur Siemens 7".
- Système d'assistance à distance avec modem dédié pour une connexion directe au service GIORI.
- Lumière LED à l'intérieur de la machine.
- Bandes transporteuses avec trémies pour le chargement des connecteurs.
- Bande transporteuse pour le déchargement des vadrouilles produites
- Unité de refroidissement pour le contrôle de la température à l'intérieur du panneau électrique (en option).



LEONARDO



Macchina automatica elettronica a 4 assi per la produzione dei mop in cotone, tessuto non tessuto, Spunlace e microfibra.

Descrizione:

Due unità di nastri trasportatori con tramogge alimentano in modo costante i cappucci e forcelle nei vibratori a chiocciola, la quantità è regolata automaticamente tramite la lettura del livello mediante speciali sensori.

Due unità con nastri trasportatori controllati e manipolatori automatici inseriscono i supporti di plastica nella pressa meccanica che li assembla.

Il supporto inferiore (forcella) deve essere del tipo a due pioli.

Due unità di traino con movimento alternato, dotate di servo motore di pinze pneumatiche trainano il mazzo dei fili di cotone provenienti da un magazzino esterno alla macchina.

Contemporaneamente alla fase di assemblaggio, l'unità di taglio divide il mop ottenuto scaricandolo in automatico su di un nastro trasportatore per la evacuazione dei mop finiti.

Le fibre del mop devono essere piegate e le aggiustate manualmente al confezionamento.

Caratteristiche tecniche:

Alimentazione ed inserimento automatico dei supporti di plastica nella pressa elettronica con doppio movimento.

Controllo, segnalazione allarmi, programmazione e gestione della macchina direttamente da touch screen.

Taglio automatico del materiale e scarico del prodotto finito su nastro trasportatore.

Possibilità di variare separatamente le velocità della pressa e del sistema di traino a seconda dei materiali utilizzati per produrre i mop.

L'utilizzo della macchina NON necessita l'impiego di un operatore.

Capacità di produzione: **35 mop / minuto** (2100 mop/h) *

* *Potenziale della macchina utilizzato: 85%*

Dotazioni:

- Pressa elettronica a doppio movimento tramite motore brushless Siemens
- Doppio sistema di traino con motori brushless (servo motori) Siemens.
- Posizionamento (cambio misura) automatico della unità di taglio tramite motore brushless Siemens comandato direttamente dal pannello touch.
- Touch screen Siemens da 7" a colori.
- Sistema di tele assistenza da remoto con modem dedicato per collegamento diretto al Service GIORI.
- Luce LED all'interno della macchina.
- Nastri trasportatori con tramogge per il carico dei connettori.
- Nastro trasportatore per lo scarico dei mop prodotti
- Unità refrigeratore per il controllo della temperatura all'interno del quadro elettrico (Opzionale).